

## Nazwa firmy

Nazwa .....

## Strona firmy

Adres internetowy .....

## Dane kontaktowe

	Osoba do współpracy	Osoba decyzyjna – prezes/właściciel
Imię	.....	.....
Nazwisko	.....	.....
Nr telefonu	.....	.....
Adres e-mail	.....	.....
Język obcy w stopniu komunikatywnym – proszę podać jaki	.....	.....

## SZANOWNI PAŃSTWO!

Proszę o wypełnienie formularza na komputerze, zapisanie zmian (**CTRL + S lub Plik > Zapisz**) i przesłanie go na adres [t.stanek@promach.com.pl](mailto:t.stanek@promach.com.pl) drogą elektroniczną. Można też skorzystać z przycisku „Wyślij e-mailem” na ostatniej stronie. Istnieje też opcja wydrukowania dokumentu i przesłania pocztą tradycyjną. Ikona kosza na końcu formularza wykasuje całą jego zawartość – należy jej używać z uwagą!

Formularz jest zgodny z wszystkimi nowoczesnymi przeglądarkami plików PDF. Jeżeli mają Państwo problem z jego wypełnieniem, sugeruję pobranie bezpłatnego oprogramowania **Acrobat Reader**.

## Nazwa firmy

Nazwa	.....
Adres	.....
Miasto	.....
Kod pocztowy	.....
Typ własności	.....

## Pracownicy

Liczba pracowników ogółem	.....
Liczba pracowników produkcyjnych	.....
Liczba technologów	.....
Liczba innych pracowników biurowych	.....

## Systemy zarządzania

ISO9001	.....
TS16949	.....
AS9100	.....
IRIS	.....
Inne (wpisz poniżej):	.....

## Profil klientów

W jakich branżach działają Państwa Klienci?	Udział w obrotach [%]
Budowa maszyn i urządzeń	.....
Motoryzacja	.....
Lotnictwo	.....
Militaria	.....
Inne:	.....
Inne:	.....
Inne:	.....
Inne:	.....
Inne:	.....

## Informacje finansowe

	2015	2016
Obrót	.....	.....
Zysk	.....	.....

## Maszyny i urządzenia

Producent	Model	Typ	Ilość osi	Przestrzeń robocza	Sterowanie CNC	Własność/leasing	Rocznik	Liczba godzin przepracowanych

## Materiały stosowane do produkcji

- Aluminium .....
- Inne metale kolorowe .....
- Stal węglowa .....
- żeliwo .....
- Stale nierdzewne .....
- Stale narzędziowe .....
- Inne stale trudnoobrabialne .....

## Preferowany typ i zakres produkcji

## Przykład:

Posiadamy głównie stare frezarki narzędziowe, na których skutecznie i szybko możemy obrabiać proste detale typu kostka, ze stali czarnej i aluminium. Nie piszemy programów, obróbkę przeprowadza operator, zatem możemy być konkurencyjni w przypadku pojedynczych lub niskich serii z krótkim terminem realizacji. Nie jesteśmy jednak w stanie wykonać detali z dokładnością większą niż  $\pm 0.1$

Proszę opisać własnymi słowami jak najdokładniej to, w czym Państwo się specjalizują, uwzględniając seryjność produkcji, złożoność detali, terminy realizacji, materiały etc.

### Maszyny i urządzenia

Producent	Model	Typ	Przeźreń robocza	Własność/leasing	Rocznik	Liczba godzin przepracowanych

### Materiały stosowane do produkcji

- Aluminium .....
- Inne metale kolorowe .....
- Stal węglowa .....
- żeliwo .....
- Stale nierdzewne .....
- Stale narzędziowe .....
- Inne stale trudnoobrabialne .....

### Preferowany typ i zakres produkcji

.....

### Przykład:

Posiadamy lasery CO2, które stopniowo będziemy wymieniać na lasery typu fiber. Najbardziej odpowiadają nam zlecenia na blachę czarną do grubości 5mm, (pełny stan magazynowy materiału blach do 5mm), gniemy i spawamy proste konstrukcje nie wymagające dużych tolerancji, przyjmujemy zlecenia od ilości sztuk 10. Docelowo chcemy iść w kierunku budowy korpusów szaf sterowniczych

Proszę opisać własnymi słowami jak najdokładniej to, w czym Państwo się specjalizują, uwzględniając seryjność produkcji, złożoność detali, terminy realizacji, materiały etc.